

Dawnprene TPV 10-73A



简述: 这是一款较软，黑色的热塑性硫化橡胶，属于TPE中的一种。这个材料具有好的机械性能，耐化学性和回弹性，主要应用于注塑产品。这个牌号的TPV可以进行注塑热塑性加工，是聚烯烃弹性体，可以回收再利用。

山东道恩高分子材料股份有限公司
地址：龙口经济开发区道恩经济园
山东省，龙口市 265700

电话:0086-535-8868588 E-mail: mxy@chinadawn.cn

特性			
应用	■ 注塑产品		
RoHS 符合性	■ RoHS	颜色	■ 黑色
成型方法	■ 注塑	外观	■ 粒子
编辑日期	2022/2/25		
物理特性	典型值	单位	测试方法
密度	0.96	g/cm ³	ISO 1183
收缩率（垂直流向）	1.00-1.30	%	ISO 294
收缩率（平行流向）	0.90-1.30	%	ISO 294
硬度			
邵氏硬度 (Shore A,15 sec,23℃)	75	A	ISO 48
弹性			
拉伸强度，垂直流向, 500mm/minute 23℃	6.7	MPa	ISO 37
断裂伸长率，垂直流向, 500mm/minute 23℃	520	%	ISO 37
100% 定伸强度，垂直流向, 500mm/minute 23℃	2.9	MPa	ISO 37
直角撕裂强度，垂直流向 500 mm/minute	33	KN/m	ISO 34-1
压缩永久变形 70℃,22hr,Type A	38	%	ISO 815
热性能			
低温脆化温度	-50	℃	ISO 812, Type B
老化性能			
拉伸强度变化情况 100℃, 168h	-6	%	ISO188
伸长率变化情况 100℃, 168h	-10.5	%	
硬度变化情况 100℃, 168h	+1	A	
耐臭氧老化 A 200 pphm,40℃, 72h, 20%	无龟裂	/	ISO1431-1
光照加速老化 2500kJ/m2	无发粘、开裂及粉化	/	SAE J2527
	Grayscale 4	/	
成型性			
干燥温度	80~100	℃	/
干燥时间	2~4	h	/
熔融温度	160~220	℃	/
口模温度	180~200	℃	/
喷嘴温度	200~220	℃	/
模具温度	50~80	℃	/

附加信息

1. 如果干燥温度超过 110℃，可能会引发材料在料筒内结块
2. 材料容易吸潮，请干燥后使用，且打开包装后请在24小时内使用完
3. Dawnprene TPV 与PVC不相容，因此在使用前一定要彻底清理设备
4. 上述性能是注塑试片，然后冲切成标准样条，试片尺寸是 120mm×100mm×2mm
5. 上述性能为典型性能，不作为技术指标或协议
6. 再加工回收料请按上述要求执行，并确保材料是洁净的
7. 上述要求仅供参考，因为设备及参数的差异，请进行适当的调整来满足成型要求